|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Codice** | **Descrizione** | **Testo di capitolato** |
| 07257130 | Pompa di Calore reversibile  inverter  EH3222T-DC | Pompa di calore monoblocco, Aria/Acqua, di tipo reversibile.  Evaporazione/condensazione ad aria con ventilatori elicoidali (assiali) a flusso verticale, per installazione esterna.  Funzionamento sia in pompa di calore che in refrigerazione. Completa di gruppo idronico.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico rotativo tipo Scroll DC inverter (controllo della capacità variabile dal 30% al 120%) con riduzione della corrente di spunto in fase di avviamento e rifasamento automatico. Completo di protezione termica e resistenza carter  Scambiatore lato aria a batteria alettata con tubi di rame e alette di alluminio con trattamento idrofilico. Completo di griglia di protezione  N. 2 Elettroventilatori di tipo elicoidale, a flusso verticale, a rotore esterno munito di protezione termica e completo di griglia di protezione antinfortunistica  Dispositivo elettronico proporzionale per la regolazione in pressione e in continuo della velocità dei ventilatori (controllo di evaporazione/condensazione)  Scambiatore lato acqua a piastre saldobrasate in acciaio inox adeguatamente isolato, completo di pressostato differenziale flusso acqua e resistenza antigelo  Valvola di espansione elettronica  Sonda di temperatura aria esterna di serie  Struttura in lamiera zincata e verniciata, completa di resistenza elettrica antigelo sulla vaschetta raccogli condensa  Allestimento con gruppo idronico, completo di circolatore ErP, vaso di espansione a membrana, valvole di sfiato aria e valvola di sicurezza  Pressostato di alta pressione  Trasduttori di alta e di bassa pressione  Attacchi idraulici  Scarico forzato unità. Modulazione del compressore per limitare potenza e corrente assorbita allo spunto; utilizzabile anche con funzione “night mode” per la limitazione della rumorosità in funzionamento notturno  Scheda “clock” (orologio)  Gestione Master-Slave fino a 4 unità in parallelo  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 32,50 kW; COP 4,10 (temperatura acqua 35/30 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 22,50 kW; COP 2,92 (temperatura acqua 35/30 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 41,10 kW; EER 3,68 (temperatura acqua 18/23 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 32,10 kW; COP 3,33 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 22,70 kW; COP 2,46 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 29,80 kW; EER 2,92 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Prevalenza utile lato impianto: 128 kPa  Livello di potenza sonora (secondo norma EN 12102-1): 78 dB(A)  Livello di pressione sonora: 56 dB(A) – valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3 bar  Pompa di circolazione ErP  Attacchi idraulici: 2” M  Contenuto accumulo inerziale: 150 litri  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 400 Vac/3 Ph/50 Hz  Corrente nominale: 16,1 A  Massima corrente assorbita: 20,8 A  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 2320 x 1590 x 1000  Peso: 555 kg  **Marca Emmeti - Modello Pompa di Calore reversibile inverter EH3222T-DC o equivalente.** |
| 07257140 | Pompa di Calore reversibile  inverter  EH4222T-DC | Pompa di calore monoblocco, Aria/Acqua, di tipo reversibile.  Evaporazione/condensazione ad aria con ventilatori elicoidali (assiali) a flusso verticale, per installazione esterna.  Funzionamento sia in pompa di calore che in refrigerazione. Completa di gruppo idronico.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico rotativo tipo Scroll DC inverter (controllo della capacità variabile dal 30% al 120%) con riduzione della corrente di spunto in fase di avviamento e rifasamento automatico. Completo di protezione termica e resistenza carter  Scambiatore lato aria a batteria alettata con tubi di rame e alette di alluminio con trattamento idrofilico. Completo di griglia di protezione  N. 2 Elettroventilatori di tipo elicoidale, a flusso verticale, a rotore esterno munito di protezione termica e completo di griglia di protezione antinfortunistica  Dispositivo elettronico proporzionale per la regolazione in pressione e in continuo della velocità dei ventilatori (controllo di evaporazione/ condensazione)  Scambiatore lato acqua a piastre saldobrasate in acciaio inox adeguatamente isolato, completo di pressostato differenziale flusso acqua e resistenza antigelo  Valvola di espansione elettronica  Sonda di temperatura aria esterna di serie  Struttura in lamiera zincata e verniciata, completa di resistenza elettrica antigelo sulla vaschetta raccogli condensa  Allestimento con gruppo idronico, completo di circolatore ErP, vaso di espansione a membrana, valvole di sfiato aria e valvola di sicurezza  Pressostato di alta pressione  Trasduttori di alta e di bassa pressione  Attacchi idraulici  Scarico forzato unità. Modulazione del compressore per limitare potenza e corrente assorbita allo spunto; utilizzabile anche con funzione “night mode” per la limitazione della rumorosità in funzionamento notturno  Scheda “clock” (orologio)  Gestione Master-Slave fino a 4 unità in parallelo  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 42,50 kW; COP 4,08 (temperatura acqua 35/30 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 28,80 kW; COP 2,88 (temperatura acqua 35/30 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 53,40 kW; EER 3,68 (temperatura acqua 18/23 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 41,60 kW; COP 3,32 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 28,70 kW; COP 2,40 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 38,70 kW; EER 2,95 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Prevalenza utile lato impianto: 120 kPa  Livello di potenza sonora (secondo norma EN 12102-1): 80 dB(A)  Livello di pressione sonora: 58 dB(A) – valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3 bar  Pompa di circolazione ErP  Attacchi idraulici: 2” M  Contenuto accumulo inerziale: 150 litri  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 400 Vac/3 Ph/50 Hz  Corrente nominale: 20,2 A  Massima corrente assorbita: 25,3 A  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 2320 x 1590 x 1000  Peso: 575 kg  **Marca Emmeti - Modello** **Pompa di Calore reversibile inverter EH4222T-DC o equivalente.** |
| 07257150 | Pompa di Calore reversibile  inverter  EH5322T-DC | Pompa di calore monoblocco, Aria/Acqua, di tipo reversibile.  Evaporazione/condensazione ad aria con ventilatori elicoidali (assiali) a flusso verticale, per installazione esterna.  Funzionamento sia in pompa di calore che in refrigerazione. Completa di gruppo idronico.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico rotativo tipo Scroll DC inverter (controllo della capacità variabile dal 30% al 120%) con riduzione della corrente di spunto in fase di avviamento e rifasamento automatico. Completo di protezione termica e resistenza carter  Scambiatore lato aria a batteria alettata con tubi di rame e alette di alluminio con trattamento idrofilico. Completo di griglia di protezione  N. 2 Elettroventilatori di tipo elicoidale, a flusso verticale, a rotore esterno munito di protezione termica e completo di griglia di protezione antinfortunistica  Dispositivo elettronico proporzionale per la regolazione in pressione e in continuo della velocità dei ventilatori (controllo di evaporazione/condensazione)  Scambiatore lato acqua a piastre saldobrasate in acciaio inox adeguatamente isolato, completo di pressostato differenziale flusso acqua e resistenza antigelo  Valvola di espansione elettronica  Sonda di temperatura aria esterna di serie  Struttura in lamiera zincata e verniciata, completa di resistenza elettrica antigelo sulla vaschetta raccogli condensa  Allestimento con gruppo idronico, completo di circolatore ErP, vaso di espansione a membrana, valvole di sfiato aria e valvola di sicurezza  Pressostato di alta pressione  Trasduttori di alta e di bassa pressione  Attacchi idraulici  Scarico forzato unità. Modulazione del compressore per limitare potenza e corrente assorbita allo spunto; utilizzabile anche con funzione “night mode” per la limitazione della rumorosità in funzionamento notturno  Scheda “clock” (orologio)  Gestione Master-Slave fino a 4 unità in parallelo  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 53,40 kW; COP 4,14 (temperatura acqua 35/30 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 36,60 kW; COP 2,96 (temperatura acqua 35/30 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 65,20 kW; EER 3,76 (temperatura acqua 18/23 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 52,70 kW; COP 3,35 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 37,10 kW; COP 2,47 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 47,50 kW; EER 3,00 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Prevalenza utile lato impianto: 113 kPa  Livello di potenza sonora (secondo norma EN 12102-1): 81 dB(A)  Livello di pressione sonora: 59 dB(A) – valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3 bar  Pompa di circolazione ErP  Attacchi idraulici: 2” M  Contenuto accumulo inerziale: 150 litri  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 400 Vac/3 Ph/50 Hz  Corrente nominale: 24,7 A  Massima corrente assorbita: 29,8 A  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 2320 x 1590 x 1000  Peso: 585 kg  **Marca Emmeti - Modello** **Pompa di Calore reversibile inverter EH5322T-DC o equivalente.** |
| 07257160 | Pompa di Calore reversibile  inverter  EH5922T-DC | Pompa di calore monoblocco, Aria/Acqua, di tipo reversibile.  Evaporazione/condensazione ad aria con ventilatori elicoidali (assiali) a flusso verticale, per installazione esterna.  Funzionamento sia in pompa di calore che in refrigerazione. Completa di gruppo idronico.  Tecnologia “DC Inverter” per una variazione continua della potenza alla richiesta dell’impianto e per una gestione ottimizzata dei consumi elettrici.  Fluido frigorigeno: R32.  **Caratteristiche costruttive:**  Compressore: ermetico rotativo tipo Scroll DC inverter (controllo della capacità variabile dal 30% al 120%) con riduzione della corrente di spunto in fase di avviamento e rifasamento automatico. Completo di protezione termica e resistenza carter  Scambiatore lato aria a batteria alettata con tubi di rame e alette di alluminio con trattamento idrofilico. Completo di griglia di protezione  N. 2 Elettroventilatori di tipo elicoidale, a flusso verticale, a rotore esterno munito di protezione termica e completo di griglia di protezione antinfortunistica  Dispositivo elettronico proporzionale per la regolazione in pressione e in continuo della velocità dei ventilatori (controllo di evaporazione/condensazione)  Scambiatore lato acqua a piastre saldobrasate in acciaio inox adeguatamente isolato, completo di pressostato differenziale flusso acqua e resistenza antigelo  Valvola di espansione elettronica  Sonda di temperatura aria esterna di serie  Struttura in lamiera zincata e verniciata, completa di resistenza elettrica antigelo sulla vaschetta raccogli condensa  Allestimento con gruppo idronico, completo di circolatore ErP, vaso di espansione a membrana, valvole di sfiato aria e valvola di sicurezza  Pressostato di alta pressione  Trasduttori di alta e di bassa pressione  Attacchi idraulici  Scarico forzato unità. Modulazione del compressore per limitare potenza e corrente assorbita allo spunto; utilizzabile anche con funzione “night mode” per la limitazione della rumorosità in funzionamento notturno  Scheda “clock” (orologio)  Gestione Master-Slave fino a 4 unità in parallelo  **Dati tecnici:**  **Con Pannelli Radianti:**  Potenza termica: 59,10 kW; COP 3,93 (temperatura acqua 35/30 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 40,50 kW; COP 2,83 (temperatura acqua 35/30 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 74,90 kW; EER 3,66 (temperatura acqua 18/23 °C; temperatura esterna 35 °C)  **Con Unità Terminali:**  Potenza termica: 58,30 kW; COP 3,21 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna 7 °C BS; 6 °C BU)  Potenza termica: 40,80 kW; COP 2,36 (temperatura acqua 45/40 °C; temperatura esterna -7 °C BS; -8 °C BU)  Potenza frigorifera: 54,40 kW; EER 2,95 (temperatura acqua 7/12 °C; temperatura esterna 35°C)  Prevalenza utile lato impianto: 106 kPa  Livello di potenza sonora (secondo norma EN 12102-1): 82 dB(A)  Livello di pressione sonora: 60 dB(A) – valore riferito a fattore di direzionalità pari a 2 in campo aperto e distanza pari a 5 m.  **Circuito idraulico:**  Massima pressione di esercizio 3 bar  Pompa di circolazione ErP  Attacchi idraulici: 2” M  Contenuto accumulo inerziale: 150 litri  **Caratteristiche elettriche:**  Alimentazione elettrica: 400 Vac/3 Ph/50 Hz  Corrente nominale: 28,3 A  Massima corrente assorbita: 34,8 A  **Dimensioni e peso:**  Larghezza [mm] x Altezza [mm] x Profondità [mm]: 2320 x 1590 x 1000  Peso: 595 kg  **Marca Emmeti - Modello Pompa di Calore reversibile inverter EH5922T-DC o equivalente.** |
| 07244050 | Kit Supporti antivibranti EKSA | Kit Supporti antivibranti (4 pz) per chiller/pompa di calore EH inverter.  **Marca Emmeti – Modello Kit Supporti antivibranti EKSA o equivalente.** |
| 07254300 | Tastiera remota per EHxx22T-DC | Tastiera remota per pompa di calore inverter EHxx22T-DC. Installazione a muro.  **Marca Emmeti – Modello Tastiera remota per EHxx22T-DC o equivalente.** |
| 07254310 | Cavo di collegamento per Tastiera remota per EHxx22T-DC | Cavo di collegamento per Tastiera remota per pompa di calore inverter EHxx22T-DC. Lunghezza 30 m.  **Marca Emmeti – Modello Cavo di collegamento per Tastiera remota per EHxx22T-DC o equivalente.** |
| 07245530 | Interfaccia seriale RS485 Modbus RTU  EKRS485 | Interfaccia seriale RS485 Modbus RTU (optoisolata), per chiller/ pompa di calore.  **Marca Emmeti – Modello Interfaccia seriale RS485 Modbus RTU EKRS485 o equivalente.** |
| 01005200 | Filtro a Y 2” | Filtro a Y, in ottone, con filtrazione a rete.  F-F misura 2”.  **Marca Emmeti – Modello Filtro a Y misura 2” o equivalente.** |